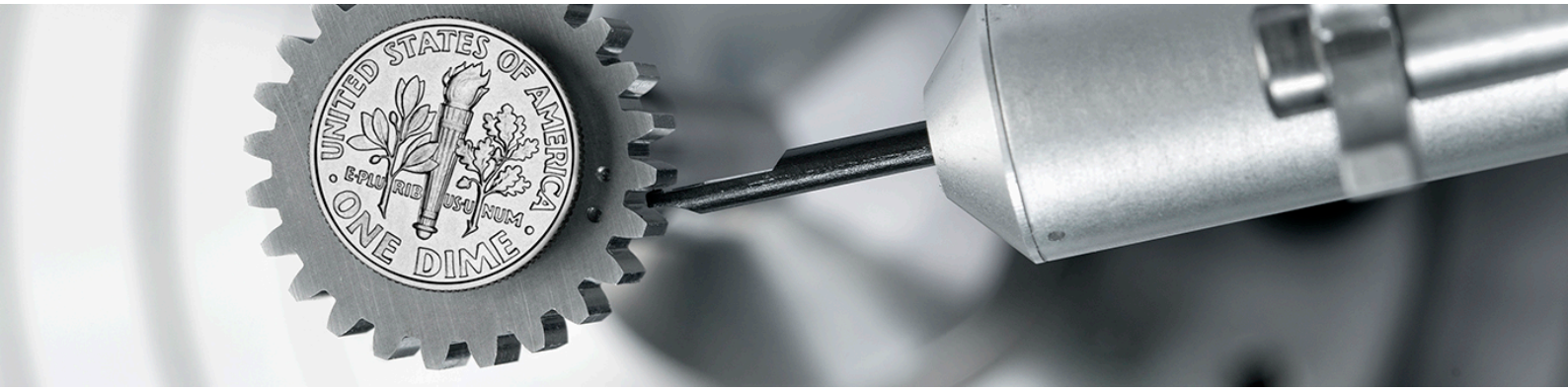
KLINGELNBERG



ROUGHNESS MEASUREMENT

SOFTWARE

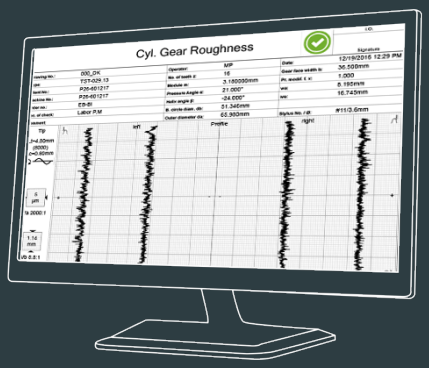
スマートな測定方法

KLINGELNBERG (クリンゲルンベルグ) 精密測定センターのPシリーズには、高精度な粗さ測定装置も搭載することができます。この粗さ測定は、歯車測定と座標測定の両方に完全自動で組み込むことができるため、1回のクランプですべての測定を行うことができます。

CNC制御の精密な測定手順により、0.01mの再現性を実現しています。また、革新的な小型粗さプローブは、モジュール0.9の小さな歯車の歯を全自動で測定することを可能にします。これは、歯車表面の可能な限り大きな領域で接触するよう特別に開発された設計によるものです。バレル仕上げされた歯車の歯の最も複雑な構造であっても、最高の精度で測定・評価することが可能です。測定結果は、粗さの測定グラフと粗さおよび接触比のパラメータを正確に表示した、読みやすい明確なレポートとして評価されます。現場環境でも高精度測定を保証します！

KLINGELNBERG (クリンゲルンベルグ)
の粗さ測定ソフトウェアにより、当社のお客様は常にオーダーメイドのソリューションを得ることができます：
例えば、ベベルギヤの測定では、ピニオン用の標準的な直線設計に加え、リング・ギア用の角度付きプローブが用意されています。

重要点

- モジュール0.9 mmの小さな歯車歯面、およびシャフトと平面の全自動粗さ測定
- 非常に滑らかな（バレル仕上げなどの）表面でも、堅牢で再現性のある測定結果
- DIN EN ISO 4287に準拠した粗さパラメータ（Ra、Rz、Rt、Rmax）の評価
- DIN EN ISO 13565-2に準拠した接触率パラメータ（Rk、Rpk、Rvk、MR1、MR2）の評価
- 通常の測定プロセスへの組み込みによる容易な操作性
- 現場環境でも正確な測定

HIGHLIGHTS