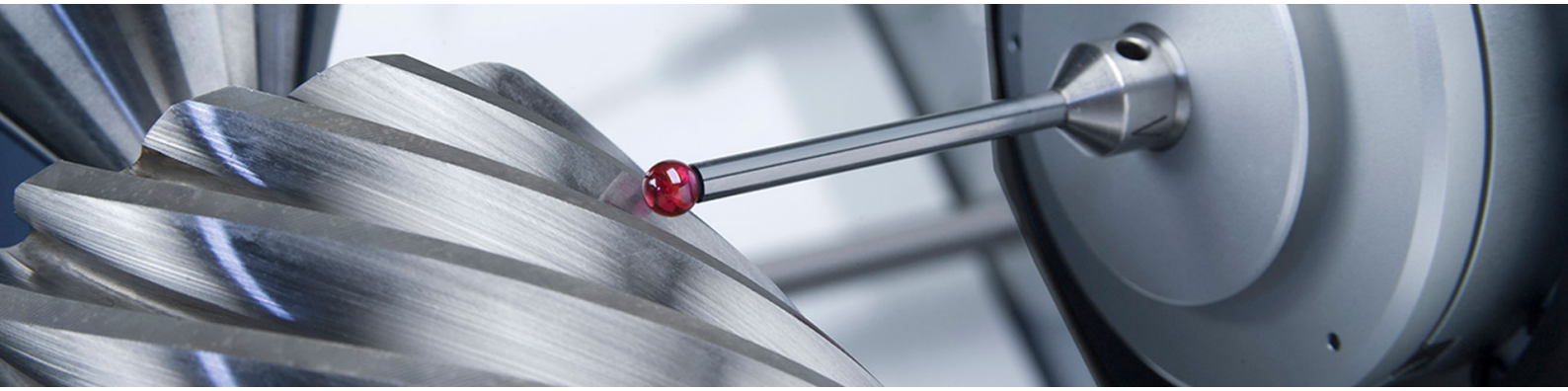
KLINGELNBERG



BEVEL GEAR SOFTWARE

SOFTWARE

ドラフトから最適化へ

ベベルギヤ製造の各工程において、システムサプライヤーであるKLINGELNBERG (クリンゲルンベルグ)
は、以下の幅広いITコンセプトとソフトウェア ソリューションを提供します：

KIMOS:開発・設計ソフトウェア

便利なデータ作成および管理オプションを備えたKLINGELNBERG (クリンゲルンベルグ) Integrated Manufacturing of Spiral Bevel Gears (KIMoS) プログラムパッケージは、ベベルギヤ技術の開発および設計のすべてのステップをサポートし、最終結果が以前にコンピューターで設計されたものと正確に一致することを保証します。KIMoSはKLINGELNBERG
(クリンゲルンベルグ）のネットワークの基礎を形成しています。Windows NTのマルチマシン対応ネットワークにより、開発と生産が最適に連携し、超効率的な生産管理プロセスを実現します。ブレード研削盤から精密測定センターまで、KLINGELNBERG
(クリンゲルンベルグ）のすべての機械は、このネットワークに接続するためのニュートラルデータインターフェイスを備えています。

METEORIT:ブレード用テストソフトウェア

METEORITは、KIMoSで計算された長方形の断面を持つすべてのブレードを測定するためのソフトウェアソリューションです。ほぼすべてのブレードシステムに対応しています。METEORITは、OERLIKON B 10、B 24、B
27のブレード研削盤の機械補正を計算するための基礎となるものです。

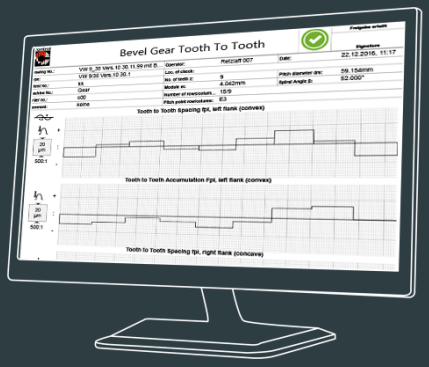
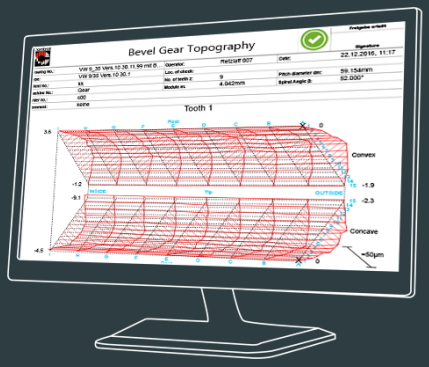
精密測定センター：スパイラルベベルギヤのテスト

スパイラルベベルギヤのテストは、高精度かつ迅速な生産監視と制御を保証する精密測定センターで行われます。ここでは、計算された公称データに基づく歯面のトポグラフィーが記録され、選択可能な測定グリッドで評価され、生産に関連するすべてのパラメータを定義できます。また、ピッチの測定、歯たけと全歯たけの把握、歯元の丸めの測定を行います。ピッチの結果は、DINなど数多くの国際・国内規格に準じて評価することができます。

KOMET5:修正プログラム

KLINGELNBERG (クリンゲルンベルグ）の生産管理プログラムであるKOMET5は、ベベル ギヤ歯システムおよびハースジョイントの生産中に、機械設定および/または工具データを修正するように設計されています。KLINGELNBERG
(クリンゲルンベルグ）は、直感的なKOMET5プログラムに基づく革新的なClosed Loopアシスタンスシステムを実装した、市場で唯一のサプライヤーです。プログラムおよびデータ固有のパラメータが設定されると、KOMET5は完全に自動化された補正プログラムとなり、ベベルギヤの切削および研削盤と精密測定センターの間のClosed Loopが可能になります。機械の設定値は公称データに対して個別に調整され、偏差はわずか2～3マイクロメートルという精度で測定されます。これは、品質と生産性向上の両方において飛躍的な進歩です。

重要点

- ブレードから測定まで、エンドツーエンドの生産管理
- 製品に最適化されたブレードの測定
- ベベルギヤ歯システムの高速で確実なスキャニング
- トポグラフィーグリッド内のプロファイル数が測定時間に影響しない
- ピッチ、歯たけ、全歯たけを含む完全な測定
- 公称データによる歯元面の測定と評価
- 自動補正、歯切りと試験機間のClosed Loop

HIGHLIGHTS