



BEVEL GEAR SOFTWARE

SOFTWARE

ドラフトから最適化へ

ベベルギヤ製造の各工程において、システムサプライヤーであるKLINGELNBERG (クリンゲルンベルグ) は、以下の幅広いITコンセプトとソフトウェア ソリューションを提供します：

KIMOS:開発 設計ソフトウェア

便利なデータ作成および管理オプションを備えたKLINGELNBERG (クリンゲルンベルグ) Integrated Manufacturing of Spiral Bevel Gears (KIMoS) プログラムパッケージは、ベベルギヤ技術の開発および設計のすべてのステップをサポートし、最終結果が以前にコンピュータで設計されたものと正確に一致することを保証します。KIMoSはKLINGELNBERG (クリンゲルンベルグ) のネットワークの基礎を形成しています。Windows NTのマルチマシン対応ネットワークにより、開発と生産が最適に連携し、超効率的な生産管理プロセスを実現します。ブレード研削盤から精密測定センターまで、KLINGELNBERG (クリンゲルンベルグ) のすべての機械は、このネットワークに接続するためのニュートラルデータインターフェイスを備えています。

METEORIT:ブレード用テストソフトウェア

METEORITは、KIMoSで計算された長方形の断面を持つすべてのブレードを測定するためのソフトウェアソリューションです。ほぼすべてのブレードシステムに対応しています。METEORITは、OERLIKON B 10、B 24、B 27のブレード研削盤の機械補正を計算するための基礎となるものです。

精密測定センター：スパイラルベベルギヤのテスト

スパイラルベベルギヤのテストは、高精度かつ迅速な生産監視と制御を保証する精密測定センターで行われます。ここでは、計算された公称データに基づく歯面のトポグラフィが記録され、選択可能な測定グリッドで評価され、生産に関連するすべてのパラメータを定義できます。また、ピッチの測定、歯たけと全歯たけの把握、歯元の丸めの測定を行います。ピッチの結果は、DINなど数多くの国際 国内規格に準じて評価することができます。

KOMET5:修正プログラム

KLINGELNBERG (クリンゲルンベルグ) の生産管理プログラムであるKOMET5は、ベベル ギヤ歯システムおよびハースジョイントの生産中に、機械設定およびまたは工具データを修正するように設計されています。KLINGELNBERG (クリンゲルンベルグ) は、直感的なKOMET5プログラムに基づく革新的なClosed Loopアシスタンスシステムを実装した、市場で唯一のサプライヤーです。プログラムおよびデータ固有のパラメータが設定されると、KOMET5は完全に自動化された補正プログラムとなり、ベベルギヤの切削および研削盤と精密測定センターの間のClosed Loopが可能になります。機械の設定値は公称データに対して個別に調整され、偏差はわずか2~3マイクロメートルという精度で測定されます。これは、品質と生産性向上の両方において飛躍的な進歩です。

重要点

- ブレードから測定まで、エンドツーエンドの生産管理
- 製品に最適化されたブレードの測定
- ベベルギヤ歯システムの高速度で確実なスキャンング
- トポグラフィックグリッド内のプロファイル数が測定時間に影響しない
- ピッチ、歯たけ、全歯たけを含む完全な測定
- 公称データによる歯元面の測定と評価
- 自動補正、歯切りと試験機間のClosed Loop

HIGHLIGHTS

