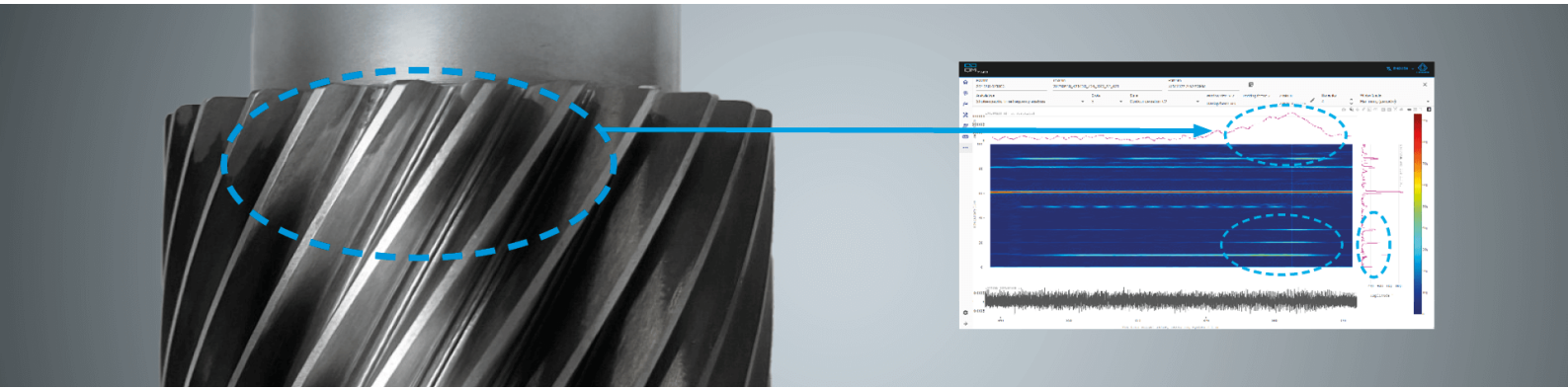




Machine fingerprints						
Occasion	Date	Description	Add traces	Status	Analysis	Options
Real coarse analysis (gear quality issues)	7/1/2023	Chattering marks	+	0 1 2 0 0		I
Commissioning - 230 test	6/2/2023 (1)	Traces after 230 test	+	0 1 0 0 2 0 0		I
Commissioning 2 - safety devices active	6/2/2023 (1)	Traces with hoisting	+	0 1 0 0 0 0 2		I
Commissioning - Troubleshooting	4/26/2023 (10)	X-Y-axis	+	1 0 0 0 0 0 1		I
Commissioning 1 - before geometry	4/25/2023 (1)	First traces	+	0 1 0 0 0 0 2		I
Axis	Value	Start time	Trace name	Status	Analysis	Options
X	600	4/25/2023 11:10:16 PM	DDQM_PV_X_000_250423			I
X	18000	4/25/2023 11:10:09 PM	DDQM_PV_X_018_250423			I
X1	600	4/25/2023 11:40:31 AM	DDQM_PV_X1_000_240423			I
X1	30000	4/25/2023 11:40:22 AM	DDQM_PV_X1_030_240423			I
Y	600	4/25/2023 11:32:44 AM	DDQM_PV_Y_000_240423			I
Y	3000	4/25/2023 11:32:31 PM	DDQM_PV_Y_030_240423			I

MACHINE FINGERPRINTS

DDQM

DIE FINGERABDRUCK VON MASCHINEN UND KOMPONENTEN

Die Grundlage für die Bewertung von Maschinen und deren Komponenten ist der Vergleich des Verhaltens über die Zeit. Mit Hilfe des Machine Fingerprints erhalten Sie eine Lösung, mit der gezielt Datenaufzeichnungen einzelner Achsen einer Werkzeugmaschine in regelmäßigen Abständen verglichen werden können. Änderungen im Verhalten können somit einfach und schnell identifiziert werden. Als Hilfestellung werden Erfahrungen sowie kritische Grenzwerte kontextsensitiv in die Analyse mit einbezogen.

HIGHLIGHTS:

- Verwalten von beliebig vielen Fingerprints von Maschinen und Komponenten
- Analyse von Zeit- und Frequenzdaten
- Automatische Synchronisation der Nullstellen mehrerer Signale
- Bewertungswerkzeug zu Validierung von Fingerprints

HIGHLIGHTS

